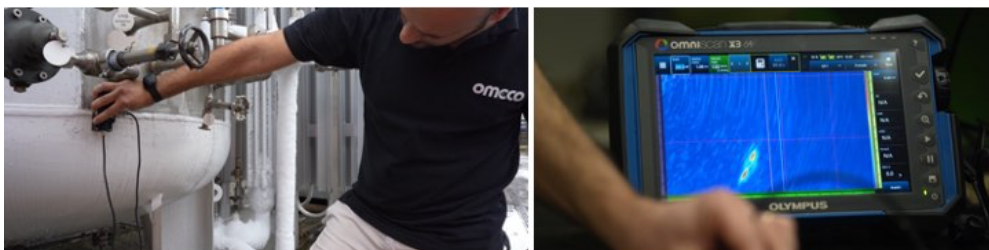


Dal 15 al 19 giugno a Veronafiere

ICIM Group protagonista con Laboratorio OMECO a ECNDT 2026,
la 14^a edizione della Conferenza Europea sui Controlli Non Distruttivi che torna in Italia dopo 42 anni.

**Le prove non distruttive garantiscono sicurezza,
continuità operativa ed efficienza alle filiere industriali di tutto il mondo.**

Mentre l'AI entra nelle attività di monitoraggio, testing e diagnostica, con vantaggi per tutti i settori industriali strategici: energia, aerospace, oil & gas, edilizia, automotive, infrastrutture, trasporti, manifattura avanzata.



Monza (MB), 28 maggio 2026 - Dal 15 al 19 giugno [ICIM Group](#), polo di competenze a maggioranza ANIMA Confindustria, è **protagonista di ECNDT 2026 - European Conference on Non-Destructive Testing**, la 14^a edizione della Conferenza Europea sui Controlli Non Distruttivi (NDT in inglese) che **torna in Italia, a Veronafiere, ben 42 anni dopo** l'edizione di Firenze del 1984. Sarà, in particolare, la controllata [OMECO](#), **laboratorio leader in Italia da oltre 50 anni nel settore delle Prove non Distruttive, a partecipare con i suoi esperti al nutrito programma scientifico dell'evento.**

Organizzata con cadenza quadriennale da EFNDT-European Federation for Non-Destructive Testing, rappresentata in Italia da AIPnD-Associazione Italiana Prove non Distruttive, la Conferenza riunisce esperti, accademici e professionisti da tutto il mondo per condividere innovazione, ricerca e tecnologie per il futuro delle ispezioni e del controllo qualità. **Le Prove non Distruttive sono, infatti, strumenti strategici per la sicurezza e l'efficienza industriale, soprattutto in settori ad alta criticità come energia - inclusi idrogeno e nucleare - oil & gas, aerospazio, automotive, edilizia, trasporti, manifattura avanzata, infrastrutture, beni culturali e architettonici.** Le prove consentono di verificare materiali, saldature, componenti e strutture senza interrompere la produzione e senza danneggiare l'oggetto della verifica, individuare difetti invisibili a occhio nudo, prevenire guasti e prolungare la vita utile degli impianti riducendo costi e rischi per persone e ambiente, grazie anche alla manutenzione predittiva.

I campi di applicazione sono innumerevoli, così come gli strumenti utilizzati: la digitalizzazione, in particolare, ha accelerato l'adozione di tecnologie d'indagine avanzate - come radiografica digitale, tomografia industriale, sensori intelligenti, robotica, ecc – **ma la vera novità è rappresentata dall'integrazione dell'Intelligenza Artificiale.**

Grazie all'AI le ispezioni diventano continue, più rapide e molto più sensibili ai difetti. L'AI contribuisce a ridurre la soggettività dell'operatore, analizza automaticamente immagini e segnali distinguendo anomalie reali dal rumore, e sfrutta modelli di machine learning addestrati su grandi dataset per aumentare l'affidabilità dei controlli. Droni e robot permettono ispezioni sicure in aree critiche, mentre la gestione dei dati evolve verso gemelli digitali e sistemi integrati che trasformano l'ispezione tradizionale in un monitoraggio intelligente e predittivo.

Dice **Paolo Gianoglio**, amministratore delegato di OMECO, segretario generale CICPND* e membro del comitato organizzatore della ECNDT 2026: *"L'appuntamento di Verona è squisitamente tecnico, ma riguarda tutti noi. Le prove non distruttive sono un linguaggio tecnico universale, fondamentale per garantire sicurezza, continuità operativa e sostenibilità nelle filiere industriali di tutto il mondo. Oggi, con le nuove tecnologie, imprese e committenze possono ridurre rischi operativi, per l'ambiente e per le persone, aumentando la propria affidabilità e reputazione."*

Tre le memorie tecniche di OMECO inserite nel programma scientifico di ECNDT 2026, che illustrano tre diversi metodi di prova non distruttiva:

- **Tomografia Computerizzata** e il suo ruolo strategico nella conduzione delle failure analysis;
- **PECT-Pulsed Eddy Current Testing** e la loro applicazione nella misurazione dello spessore di componenti con rivestimento o isolamento;
- **Tecniche di indagine con ultrasuoni FMC, TFM e PCI** applicate nell'industria, dall'acquisizione dei dati alla caratterizzazione affidabile dei difetti.

* Centro Italiano di Coordinamento per le Prove non Distruttive.

Inoltre, ingegneri e tecnici di **OMECO** sono a disposizione di aziende, imprenditori e professionisti in visita a ECNDT 2026 presso lo **stand 67 al Padiglione 11** per proporre tutti i metodi di indagine non distruttiva applicati dal laboratorio, anche con l'impiego di tecnologie innovative, propedeutiche a ispezioni approfondite e controlli di alta qualità. Tra queste *l'Industrial CT X-Ray (Tomografia Industriale Computerizzata) Phased Array Ultrasonic Testing, Time of Flight Diffraction, Total Focusing Method, Phase Coherence Imaging, Eddy Current Testing, Eddy Current Array, Pulsed Eddy Current Testing*, ecc.

Per ogni altra esigenza conformità normativa, è possibile visitare lo stand di **ICIM Group**, di cui OMECO è parte, al **padiglione 12, postazione 332** dove trovare soluzioni integrate di **consulenza + formazione + testing + certificazione di materiali, prodotti, processi, sistemi di gestione e figure professionali** nei settori Difesa e Aerospace, Oil & Gas, Nucleare & Energia, Automotive, Food & Water Contact, ecc.

<https://icimgroup.com/omeco/> - <https://www.ecndt2026.org/it/home-page/>

GALLERIA IMMAGINI

Le memorie tecniche di OMECO più in dettaglio

Tomografia Computerizzata (TC) e il suo ruolo strategico nella conduzione di *failure analysis*.

L'elevato livello di dettaglio consente di rilevare difetti superficiali e interni, discontinuità e anomalie - non individuabili con le ispezioni visive preliminari - e fornisce una mappatura accurata del componente prima della successiva analisi metallurgica, meccanica e chimica.

PECT-Pulsed Eddy Current Testing e la loro applicazione nella misurazione dello spessore di componenti con rivestimento o isolamento.

I test a correnti passive pulsate sono efficaci nelle applicazioni di ingegneria impiantistica in cui i metodi convenzionali, come i test a ultrasuoni o la radiografia, sono vincolati da limitazioni di accesso, preparazione della superficie o problemi di sicurezza. Il test è impiegato per rilevare lo stato di corrosione nelle tubazioni isolate con rivestimento (senza necessità di rimuoverlo), nella valutazione delle condizioni delle installazioni interrato, nella misurazione dello spessore esterno di serbatoi e apparecchiature in funzione (senza necessità di interrompere il servizio). Può essere ripetuto come supporto alla valutazione del degrado del 'pezzo' nei programmi di Gestione dell'Integrità e di Ispezione Basata sul Rischio (RBI).

Tecniche di indagine con ultrasuoni FMC, TFM e PCI applicate nell'industria, dall'acquisizione dei dati alla caratterizzazione affidabile dei difetti.

L'impiego combinato delle tecniche ultrasoniche avanzate Full Matrix Capture (FMC)/Total Focusing Method (TFM)/Phase Coherence Imaging (PCI) fornisce un rapporto segnale/rumore migliorato (rispetto ai metodi *phased array* convenzionali) e una visualizzazione più chiara dei difetti, anche in condizioni di ispezione impegnative come saldature spesse e materiali complessi o di grana grossa. I recenti progressi nell'hardware e nel software consentono oggi l'implementazione industriale pratica di queste tecniche, agevolando un'interpretazione più sicura, una migliore ripetibilità e un processo decisionale più affidabile nella valutazione dell'integrità strutturale degli impianti e delle strategie di ispezione industriale.

OMECO

Laboratorio accreditato e specializzato da oltre cinquant'anni in prove, testing, tarature di strumenti e controlli a 360°, OMECO, società di ICIM Group, è il punto di riferimento per garantire idoneità, sicurezza e conformità a materiali, componenti, prodotti, macchinari e impianti.

Costantemente attento all'innovazione dei mercati, dispone delle più moderne tecnologie - tomografia industriale, radiologia digitale, ultrasuoni, phased array, etc. - indispensabili ad affiancare in modo efficace le imprese chiamate ad affrontare le nuove sfide industriali.

In particolare OMECO ha sviluppato competenze distintive per l'analisi e la validazione di materiali e prodotti realizzati mediante la manifattura additiva (validazione delle polveri mediante analisi chimiche e fisiche, test meccanici, analisi tomografiche, analisi metallografiche, analisi dimensionali e metrologiche, prove a fatica).

ICIM Group

ICIM Group è un polo di competenze a maggioranza ANIMA Confindustria che, attraverso le sue società- ICIM Consulting, laboratorio OMECO e ICIM SpA - mette a disposizione delle imprese un'offerta integrata con servizi di consulenza+formazione+testing+certificazione finalizzata a garantire la conformità normativa di materiali, prodotti, macchinari, attrezzature, impianti, processi, sistemi di gestione e figure professionali.

Ufficio Stampa ICIM Group

MOCOCÒ Montefusco Colla Comunicazione 02 38265241 icimgroup@mococopr.it

Annachiara Montefusco 339 7218836